

Belzona 4141

FN10226

(MAGMA-BUILD)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

Belzona® 4141 (Magma-Build) nur auf saubere, feste und trockene Oberflächen auftragen. Alten Beton mit Reinigungsmittel säubern, um Öl, Fett und Staub zu entfernen. Gründlich mit klarem Wasser abspülen. Farbe, Teer und andere Beschichtungen müssen beseitigt werden.

Beton, bei dem Schäden durch Karbonisierung vermutet werden, sollte gründlich mit dem Hammer geprüft werden, um alle Bereiche mit lockerem Beton zu erkennen. Den gesamten lockeren Beton abschlagen, um den korrodierten Armierungsstahl freizulegen, das gilt auch für die nicht sichtbaren Rückseiten des Armierungsstahls.

Den freiliegenden Armierungsstahl und andere Metalloberflächen abschleifen, um losen Rost und abblätternde Farbe zu entfernen. Anschließend durch Abstrahlen, Schleifen oder durch andere Verfahren aufrauen, um eine raue, blanke Metalloberfläche zu erhalten.

Stein, Beton oder Werksteinoberflächen mechanisch aufrauen oder abstrahlen, um loses Material zu entfernen.

Loser Schmutz, der bei der Oberflächenvorbereitung erzeugt wurde, muss stets abgesaugt werden.

Oberflächen, mit denen sich **Belzona® 4141** nicht verbinden soll, mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) absolieren und 15 - 20 Minuten trocknen lassen. Poröse Oberflächen vorher mit einem geeigneten Lack wie Schellack überziehen.

2. GRUNDIERUNG

Den gesamten **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner)-Härter in den **Belzona® 4911**-Basenbehälter geben und gründlich mischen, bis das Material völlig streifenfrei ist. Sofort die gesamte Flüssigkeit mit einem hartborstigen Pinsel auf die Fläche pinseln, die mit **Belzona® 4141** behandelt werden soll. Eine Fläche von 1,1 m² pro 450 g-Einheit nicht überschreiten.

ANMERKUNGEN

- Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:
Base : Härter, nach Volumen 2 : 1
- Grundierung und Überbeschichtung müssen innerhalb der unten angegebenen Zeit abgeschlossen sein:

Umgebungstemperatur	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Topfzeit nach Vermischen	230 Min.	105 Min.	45 Min.	20 Min.	7 Min.
Minimale Überbeschichtungszeit	Mit dem Auftragen kann sofort nach Beendigung der Grundierung begonnen werden.				
Maximale Überbeschichtungszeit*	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.

* Sollten diese Zeiten überschritten werden, muss die ausgehärtete Oberfläche erneut aufgeraut und frisches **Belzona® 4911** aufgetragen werden.

3. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Das Mischen kann in dem mitgelieferten Eimer erfolgen. Wegen der Dickflüssigkeit des Materials ist es zwingend erforderlich, einen mechanischen Rührer einzusetzen, um ein vollständiges Vermischen des Werkstoffes sicherzustellen.

Ca. die Hälfte der Base und den gesamten Härter in den Eimer schütten und gründlich mischen.

Nach anfänglichem Einarbeiten des Werkstoffes langsam bei laufendem Rührer die restliche Base zugeben. Den Rührer ca. 5 Minuten laufen lassen oder bis der Werkstoff eine einheitliche Färbung und Konsistenz aufweist. Regelmäßig den Rührer stoppen, um den Rührquirl kurz abzuwischen, bevor weiter gemischt werden kann.

ANMERKUNGEN

1. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 4141** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Verbrauch innerhalb	80 Min.	50 Min.	30 Min.	20 Min.	15 Min.

Um die Topfzeit des gemischten **Belzona® 4141** zu verlängern, den Werkstoff auf einer Polyethylen-Folie verteilen und kühl und vor direktem Sonnenlicht geschützt lagern.

2. MISCHEN KLEINER MENGEN

Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:

- Base : Härter, nach Volumen 13 : 1
- Base : Härter, nach Gewicht 8 : 1

Zur Vereinfachung werden Messgefäße mit einem Fassungsvermögen von 1 Liter und 77 cm³ mitgeliefert, sodass die Komponenten nach Volumen gemessen werden können. Den orangefarbenen 1 Liter-Behälter zum Abmessen randvoll mit der Basen-komponente füllen.

3. VOLUMEN

Die theoretische Volumenkapazität von gemischtem **Belzona 4141** beträgt 9.805 cm³ pro 8-kg-Einheit. In der Praxis kann diese jedoch aufgrund des geringen Gewichts des Produkts und des erreichten Verdichtungsgrads variieren, sodass sich eine praktische Volumenkapazität von bis zu 11.000 cm³ pro 8-kg-Einheit ergibt.

4. VERARBEITUNG VON BELZONA® 4141

Das vermischte **Belzona® 4141** wird am besten mit Handschuhen aufgetragen und das Material fest in die Stellen gedrückt, die aufgebaut werden sollen, sodass das **Belzona® 4141** über die Aufbaustellen ragt.

Es kann dann mit einer Stahlglättkelle oder einem ähnlichen Werkzeug bearbeitet werden. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn Kelle oder Werkzeug regelmäßig mit einem sauberen, feuchten Tuch gereinigt werden.

ANMERKUNGEN

1. VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Belzona® 4141 kann bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C verarbeitet werden.

2. FEUCHTE OBERFLÄCHEN

Belzona® 4141 kann auch auf feuchte Oberflächen aufgetragen werden, allerdings können sich dadurch die Eigenschaften verschlechtern. Anmerkung; Überschüssiges Wasser muss vor dem Auftrag von der Oberfläche entfernt werden.

3. AUFTRAG ZUSÄTZLICHER SCHICHTEN VON BELZONA® 4141

Bei Auftrag einer weiteren Schicht die erste Schicht erst fest werden lassen. Nach dem Auftrag von **Belzona® 4911** folgt eine weitere Schicht **Belzona® 4141**. All diese Arbeiten müssen innerhalb der maximalen Überbeschichtungszeit von 6 Stunden abgeschlossen sein.

Bei einer längeren Wartezeit als 6 Stunden muss die **Belzona® 4141**-Schicht vor dem Auftragen von **Belzona® 4911** und **Belzona® 4141** abgeschliffen werden.

4. FARBE

Belzona® 4141 wird in den Farben Zementgrau und Stein geliefert, kann aber nach Bedarf abgetönt werden, indem zunächst pulverförmige Betoneinfärbungszusätze wie Cementone mit der Basiskomponente gemischt werden. 0,5 - 1% Farbe nach Gewicht ist für eine kräftige Färbung ausreichend. Die beige Farbvariante ist leichter einzufärben.

5. REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden.

Anwendungswerkzeuge müssen mit geeigneten Lösemitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

5. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeit für **Belzona® 4141** bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Temperatur	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Formstabil	8 Std.	6 Std.	3 Std.	2 Std.	1 Stunde
Volle mechanische Festigkeit	3 Tage	2,5 Tage	2 Tage	16 Std.	2 Std.

6. HALTBARKEIT

Belzona® 4141 hat eine Haltbarkeit von 5 Jahren ab Datum der Herstellung, wenn es in den ungeöffneten Behältern bei 5 °C bis 30 °C gelagert wird.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte
werden unter Einhaltung der
ISO 9001
Qualitätsmanagement
Zertifizierung hergestellt

