

Belzona 5711

FN10212



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM EINE VERBINDUNG AUF MOLEKULARER EBENE SICHERZUSTELLEN

BELZONA® 5711 WURDE SPEZIELL FÜR DIE REPARATUR DER VORDERKANTEN DER ROTORBLÄTTER VON WINDKRAFTANLAGEN ENTWICKELT. BELZONA® 5711 SOLLTE NUR AUF BAULICH EINWANDFREIE UNTERGRÜNDE AUFGEBRACHT WERDEN.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG AUF VERBUNDWERKSTOFFROTOREN

- Oberflächen aufräumen, um das Gelcoat vollständig von der Umgebungsfläche zu entfernen und bis zum Verbundmaterial zurückzuschleifen. Dies kann mit einer mechanischen Schleifmaschine mit grobem Papier, z. B. einer Schwingschleifmaschine, durchgeführt werden. Alternativ können auch andere Elektrowerkzeuge oder die Trockeneisstrahltechnik eingesetzt werden.
- Ggf. lose Verunreinigungen mit Bürste entfernen und mit einem mit **Belzona® 9111** (Reinigungs-/Entfettungsmittel) oder einem anderen effektiven Reinigungsmittel getränkten Lappen reinigen, das keine Rückstände hinterlässt, z. B. Methylethylketon (MEK).

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Um das Mischen und Auftragen zu erleichtern, wird die Kartusche mit **Belzona® 5711** in einem schützenden Aluminiumfolienbeutel geliefert. Dieser Aluminiumfolienbeutel sollte erst direkt vor der Anwendung des Produkts geöffnet werden.

- Aluminiumfolienbeutel öffnen und die Kartusche und die Mischdüse herausnehmen.
- Schraubkappe von der Kartusche entfernen und Kartusche in ein geeignetes manuelles oder elektrisches Dosiergerät/eine Kartuschenpistole einsetzen.

Anmerkung: Bei Verwendung einer elektrischen Kartuschenpistole besonders vorsichtig vorgehen. Es wird empfohlen, mit einer langsamen Geschwindigkeit zu arbeiten.

Belzona® 5711 ist nicht für pneumatische Dosiergeräte geeignet.

- Vor dem Anbringen der mitgelieferten Mischdüse eine kleine Raupe **Belzona® 5711** herauspressen, um die Füllstände auszugleichen.

1. VERWENDUNG BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um die Unversehrtheit der Kartusche und ein einfaches Mischen zu gewährleisten, die Kartusche erwärmen, bis der Inhalt eine Temperatur von 15 °C erreicht hat.

www.belzona.de

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Das aus der Kartusche abgegebene gemischte Material hat eine Verarbeitungs-/Topfzeit wie unten dargestellt:

Temperatur	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Verarbeitungs-/Topfzeit	18 Min.	16 Min.	12 Min.	10 Min.	8 Min.

Anmerkung: **Belzona® 5711** kann bei längerer Nichtverwendung aushärten und die Düse verstopfen (die Tabelle zur Verarbeitungs-/Topfzeit kann als Anhaltspunkt verwendet werden). Eine verstopfte Mischdüse sollte ausgetauscht werden.

3. VOLUMEN DES ANGEMISCHTEN BELZONA® 5711
254 cm³ pro 400 g-Kartusche

3. AUFTRAGEN VON BELZONA® 5711

BITTE BEACHTEN

Das Produkt in folgenden Fällen nicht auftragen:

- Wenn die Temperatur unter 5 °C liegt oder die relative Luftfeuchtigkeit mehr als 85 % beträgt.
- Bei Regen, Schnee oder Nebel.
- Wenn die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasserbildung erwartet werden muss.
- Wenn die Arbeitsumgebung wahrscheinlich mit Öl oder Fett von benachbarten Anlagen oder Rauch von Kerosin-Heizgeräten oder Tabakrauch verunreinigt ist.

3.1 AUFTRAG MIT KARTUSCHE

- Angemischtes **Belzona® 5711** direkt aus der Kartusche auf die vorbereitete Oberfläche auftragen.
- Mit dem Belzona-Applikator oder einem geeigneten Auftragswerkzeug, z. B. Kunststoffformteilen wie dem Belzona® Mischbrett, **Belzona® 5711** auf die Rotorblattoberfläche auftragen und fest andrücken, damit alle defekten Stellen gefüllt werden.

Anmerkung: Unter normalen Bedingungen sollte es möglich sein, **Belzona® 5711** vollständig an die Kontur der Vorderkante anzupassen und zu glätten, sodass ein Schleifen nicht erforderlich ist. Bei Bedarf kann das Produkt jedoch nach dem Aushärten leicht abgeschliffen werden, um Unebenheiten zu beseitigen, die Oberfläche zu glätten oder ein Profil für eine Überbeschichtung zu erstellen.

REINIGUNG

Die Werkzeuge unmittelbar nach der Verwendung mit **Belzona® 9111** oder einem ähnlichen geeigneten Lösungsmittel, beispielsweise mit Methylethylketon (MEK) oder Aceton, reinigen.

4. ABSCHLUSS DER MOLEKULAREN REAKTION

Belzona® 5711 vor der Inbetriebnahme, wie im Folgenden angegeben, aushärten lassen.

Temperatur	Für Überbeschichtung geeignet	Schleifbar/Vollständig trocken
5 °C	60 Minuten	80 Minuten
10 °C	55 Minuten	70 Minuten
20 °C	30 Minuten	60 Minuten
30 °C	25 Minuten	55 Minuten
40 °C	20 Minuten	45 Minuten

Für den Einsatz muss **Belzona® 5711** mit **Belzona® 5721** überbeschichtet werden, um die Erosionsbeständigkeit zu gewährleisten. Die vollständigen Informationen zur Aushärtung finden Sie in der Verarbeitungsanleitung für **Belzona® 5721**.

Bei einer Überbeschichtung mit einem anderen Material als **Belzona® 5721** muss die **Belzona® 5711**-Oberfläche abgeschliffen werden.

5. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 5711 ODER BELZONA® 5721

Dies kann nach der Überbeschichtungszeit in Abschnitt 4 geschehen. Das maximale Überbeschichtungsfenster ist der nachstehenden Tabelle zu entnehmen:

Temperatur	0–65 % relative Luftfeuchtigkeit	65–85 % relative Luftfeuchtigkeit
5 °C	24 Stunden	24 Stunden
10 °C		
20 °C		
30 °C		
40 °C		Schleifen erforderlich

Nach Ablauf der maximalen Überbeschichtungszeit muss das ausgehärtete **Belzona® 5711** aufgeraut werden, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

6. HALTBARKEIT

Belzona® 5711 hat eine Haltbarkeit von 3 Jahren ab Datum der Herstellung, wenn es in den ungeöffneten Folienbeuteln bei 5 °C bis 30 °C gelagert wird.

Wenn etwas **Belzona® 5711** nach dem Gebrauch in der Kartusche verbleibt, sollte der Mischer entfernt und die Schraubkappe wieder aufgesetzt werden, um die Haltbarkeit zu gewährleisten. Die Verwendbarkeit des verbleibenden Materials hängt von den Lagerungsbedingungen ab. Vor der weiteren Verwendung sollte das Material in jedem Fall auf seine Eignung überprüft werden. Weitere Informationen erhalten Sie von Belzona.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve