

Belzona 5831LT

FN10202



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Belzona® 5831LT ist oberflächentolerant und kann direkt auf nasse und verölte Oberflächen aufgetragen werden. Es wird jedoch empfohlen, die bestmögliche Oberflächenvorbereitung durchzuführen. Der Untergrund muss mindestens immer fest und frei von losem korrodiertem Material, Walzzunder, Staub und anderen losen Ablagerungen sein.

EMPFOHLENE PROZEDUR METALLOBERFLÄCHEN

- i) Die Metalloberfläche abstrahlen, um mindestens die folgenden Reinheitsgrade zu erreichen:
ISO 8501-1 Sa 2 durch sehr gründliches Sandstrahlen
Handelsübliches Strahlen nach SSPC SP-6
Schwedische Norm Sa 2 SIS 05 5900.
oder
- ii) UHP-Wasserstrahlen (mit 2000 bis 2500 bar) zum Entfernen alter Beschichtungen und Freilegen des Originalprofils.
oder
- iii) Mit Maschinenwerkzeugen reinigen, bis eine gereinigte, blanke Oberfläche nach SSPC-SP11 erreicht ist.
- iv) Kathodische Schutzsysteme müssen isoliert/getrennt werden, die Oberfläche muss depolarisiert werden.
- v) Verunreinigungen wie Salz von den Wasseroberflächen entfernen.
- vi) Das Sandstrahlen wie unter i) beschrieben wird für Anwendungen empfohlen, die ständig oder regelmäßig in Flüssigkeiten eintauchen.

Je besser die Oberflächenvorbereitung, desto länger die Nutzungsdauer.

BETONFLÄCHEN

- i) Sämtliche Anstriche, Teer und anderen Beschichtungen entfernen.
- ii) Oberflächen, auf die **Belzona® 5831LT** aufgetragen werden soll, müssen sauber, fest und so trocken wie möglich sein. Alten Beton mit Reinigungsmittel abwaschen, um Öl, Fett und Staub zu entfernen. Das Reinigungsmittel mit sauberem Wasser abspülen.
- iii) Frischen Beton mindestens 28 Tage lang aushärten lassen bzw. bis mit einem Protimeter ein Feuchtigkeitsgehalt unter 6 % gemessen wird.
- iv) Die Oberfläche blank strahlen oder mechanisch aufritzen, um loses Material und Zementschlämme zu entfernen.

Poröse Oberflächen wie Beton müssen so trocken wie möglich sein, es dürfen keine Wasserpfützen sichtbar sein. Solche Oberflächen sind für Unterwasserbeschichtung nicht geeignet.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Den gesamten Inhalt der Belzona-Härterdose in die Belzona®-Baseneinheit geben. Beide Komponenten gründlich mischen, bis das Material völlig schlierenfrei ist.

MISCHEN KLEINER MENGEN

Zum Mischen kleiner Mengen von **Belzona® 5831LT** folgendes Mischverhältnis beachten:

Base : Härter, nach Volumen	1 : 1
Base : Härter, nach Gewicht	1,75 : 1

VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Nach der Anmischung muss **Belzona® 5831LT** innerhalb der unten angegebenen Zeiten verarbeitet werden.

Temperatur	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Verbrauch innerhalb von	100 Min.	70 Min.	45 Min.	25 Min.

3. AUFTRAGEN VON **BELZONA® 5831LT**

ABDECKRATE

Empfohlene Anzahl an Schichten	2
Sollschichtdicke 1. Schicht	300 Mikrometer
Sollschichtdicke 2. Schicht	300 Mikrometer
Mindest-Trockenschichtdicke DFT	400 Mikrometer
Maximale Trockenschichtdicke DFT	Nur durch die Absackbeständigkeit eingegrenzt
Theoretische Abdeckrate 1. Schicht	3,3 m ² /Liter
Theoretische Abdeckrate 2. Schicht	3,3 m ² /Liter
Theoretische Abdeckrate, um empfohlene Mindest-Systemsichtdicke zu erreichen.	2,5 m ² /Liter

PRAKTISCHE ABDECKRATEN

Bei den oben genannten Abdeckraten müssen entsprechende Verlustfaktoren berücksichtigt werden. In der Praxis beeinflussen zahlreiche Faktoren die genaue Abdeckrate. Raue Oberflächen, beispielsweise Stahl mit Lochfraß und Beton, reduzieren in der Praxis die Abdeckrate. Bei Anwendung unter Wasser reduziert sich die Abdeckrate weiter.

a) GRUNDIERUNG

Belzona® 5831LT mit einem kurzborstigen Pinsel oder einem geeigneten Auftragswerkzeug direkt auf die vorbereitete Oberfläche auftragen und das Produkt gut auf der Oberfläche verteilen, um eine vollständige Benetzung zu gewährleisten.

b) ZWEITE SCHICHT

So schnell wie möglich nach dem Auftragen der ersten Schicht eine weitere Schicht **Belzona® 5831LT** wie unter (a) beschrieben auftragen. Diese Zeit beträgt 6 bis 8 Stunden

bei 20 °C bzw. 16 Stunden bei 5 °C. Die zweite Beschichtung muss unabhängig von der Temperatur spätestens nach 48 Stunden aufgetragen werden. Anderenfalls die Oberfläche vor Beginn der Anwendung abstrahlen oder abschleifen.

INSPEKTION

- a) Direkt nach dem Auftrag jedes Gebindes visuell auf unbeschichtete Stellen und Poren überprüfen. Bei Feststellung sollten diese sofort ausgepinselt werden.
- b) Nach Abschluss der Anwendung und Aushärtung der Beschichtung eine gründliche visuelle Inspektion durchführen, um unbeschichtete Stellen, Poren sowie mögliche mechanische Schäden zu identifizieren.
- c) Es können Funkenprüfungen nach NACE SP0188 durchgeführt werden, um die Kontinuität der Beschichtung zu bestätigen. Um zu bestätigen, dass eine Mindestschichtdicke von 400 Mikrometer erreicht wurde, wird eine Prüfspannung von 2,5 kV empfohlen.

ANMERKUNGEN:

1. REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z. B. MEK gesäubert werden. Pinsel und sonstige Auftragswerkzeuge sollten mit einem geeigneten Lösungsmittel, beispielsweise **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gereinigt werden.

2. FARBE

Belzona® 5831LT ist in zwei Farben erhältlich, um die Anwendung zu erleichtern und zu vermeiden, dass Flächen übersehen werden. Diese Farben dienen nur zur Identifizierung, es kann Abweichungen zwischen den Chargen geben. Im Einsatz kann sich die Farbe des aufgetragenen Produkts ändern.

4. ABSCHLUSS DER CHEMISCHEN REAKTION

Belzona® 5831LT härtet bei Kälte, Feuchtigkeit und Eintauchen in Flüssigkeiten noch bei Temperaturen von 5 °C aus. Die Aushärungszeit hängt von der Umgebungstemperatur ab. Je niedriger die Temperatur ist, umso länger dauert die Aushärtung. **Die Aushärtung von Belzona® 5831LT** erfordert folgende Zeiten:

Temperatur	Leichter Fußgängerverkehr	Vollständige mechanische Aushärtung
5 °C	60 Stunden	20 Tage
10 °C	40 Stunden	13 Tage
20 °C	20 Stunden	5 Tage
30 °C	8 Stunden	2 Tage

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve