

# Belzona 1131

FN10018

(BEARING METAL)



## VERARBEITUNGSANLEITUNG

### 1. UM EINE VERBINDUNG AUF MOLEKULARER EBENE SICHERZUSTELLEN

#### NUR AUF SAUBEREN, TROCKENEN, FESTEN UND GUT AUFGERAUTEN FLÄCHEN AUFTRAGEN

- Losens Schmutz abbürsten. Mit einem Lappen entfetten, der in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen rückstandsfreien Reinigungsmittel wie Methylethylketon (MEK) getränkt wurde. Tief eingedrungenes Öl mit einer Flamme ausschwitzen.
- Die Oberflächen durch Strahlen, Schleifen oder tiefe Riefen aufrauen.
- Danach erneut entfetten. Saubere Lappen verwenden, damit die Kontaminierung nicht weiterverbreitet wird.

#### OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1131 NICHT VERBINDEN SOLL

Mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15–20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

### 2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Der gesamte Inhalt der Basen- und Härterbehälter wird auf die **Belzona® Mischplatte** gehäuft. Beide Komponenten gründlich mischen, bis das Material völlig schlierenfrei ist.

#### 1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5 °C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20–25 °C erreicht haben.

#### 2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1131** innerhalb der nachfolgend angegebenen Zeiten verarbeitet werden:

Temperatur	5 °C	15 °C	25 °C
Verbrauch innerhalb	35 Min.	25 Min.	15 Min.

#### 3. MISCHEN KLEINER MENGEN

Beim Mischen kleiner Mengen von **Belzona® 1131** beträgt das Mischungsverhältnis:

- Base : Härter, nach Volumen      3 : 1  
Base : Härter, nach Gewicht      4 : 1

#### 4. VOLUMEN DES ANGEMISCHTEN BELZONA® 1131

561 cm<sup>3</sup>/kg

### 3. AUFTRAGEN VON BELZONA® 1131

#### BEACHTEN SIE BITTE

Das Produkt nicht auftragen, wenn:

- Die Umgebungstemperatur unter 5 °C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90 % liegt.
- Regen, Schnee oder Nebel herrschen.
- Die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
- Wenn die Arbeitsumgebung wahrscheinlich mit Öl oder Fett von benachbarten Anlagen oder Rauch von Kerosin-Heizgeräten oder Tabakrauch verunreinigt ist.

- Belzona® 1131** mit einem Spachtel oder dem mitgelieferten Applikator auf die vorbereitete Fläche auftragen.
- Fest aufdrücken, um alle Risse zu verfüllen, eingeschlossene Luft zu entfernen und maximalen Oberflächenkontakt zu erreichen.
- Belzona® 1131** an das Profil anpassen und aushärten lassen, danach die Endmaße durch spanende Bearbeitung herstellen. Es können auch geeignete Formen verwendet werden, um die Teile gleich mit den Endmaßen zu gießen.

#### REINIGUNG

Die Misch- und Auftragswerkzeuge unmittelbar nach der Verwendung mit **Belzona® 9111** oder einem ähnlichen, geeigneten Lösungsmittel reinigen, beispielsweise mit Methylethylketon (MEK). Auftragswerkzeuge müssen mit einem geeigneten Lösemittel wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

## 4. ABSCHLUSS DER MOLEKULAREN REAKTION

**Belzona® 1131** vor der Inbetriebnahme, wie im Folgenden angegeben, aushärten lassen.

Temperatur	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung oder Eintauchen	Maschinelle Bearbeitung und leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung
5 °C	4 Stunden	6 Stunden	4 Tage
10 °C	3 Stunden	4 Stunden	2 Tage
15 °C	2¼ Stunden	3 Stunden	1½ Tage
20 °C	1¾ Stunden	2 Stunden	1 Tag
25 °C	1 Stunde	1½ Stunden	20 Stunden
30 °C	¾ Stunde	1 Stunde	16 Stunden

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtstärke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

## 5. START DER SEKUNDÄREN MOLEKÜLREAKTION

Die mechanischen Eigenschaften sowie die Beständigkeit gegen Wärme und Chemikalien verbessern sich bei **Belzona® 1131** durch die Nachhärtung.

Zwei bis vier Stunden nach dem Auftragen von **Belzona® 1131** den Werkstoff durch Wärmelüfter, Heizlampen usw. mindestens vier Stunden lang bei 60 °C bis 110 °C nachhärten lassen.

Allgemein gilt, je höher die Nachhärtemperatur, umso besser die erreichten Eigenschaften.

## 6. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1131

Wenn eine weitere Schicht **Belzona® 1131** erforderlich ist, muss die Aufbringung so bald wie möglich nach der ersten Schicht erfolgen. Sobald **Belzona® 1131** maßstab stabil ist, muss die OBERFLÄCHE ERNEUT AUFGERAUT WERDEN, ANDERNFALLS WIRD DIE HAFTUNG DER ZWISCHENLAGE VERSCHLECHTERT.

### GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

**BELZONA**  
Repair • Protect • Improve