

Belzona 1121

FN10012

(SUPER XL-METAL)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

BELZONA® 1121 NUR AUF SAUBERE, FESTE, TROCKENE UND GUT ANGERAUTE FLÄCHEN AUFTRAGEN

- Losens Schmutz abbürsten. Fett und Öl gründlich mit **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Reinigungsmittel entfernen, das keine Rückstände hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK). Tief eingedringenes Öl mit einer Flamme ausschwitzen.
- Oberfläche durch Sandstrahlen oder Schleifen aufräumen.
- Risse an den Enden abbohren, um Spannungen abzufangen. Bei längeren Rissen sollten alle 77 - 103 mm Gewinde gebohrt und geschnitten werden, um Schrauben einzusetzen, die weitere Bewegungen minimieren.
- Risse v-förmig ausschleifen.
- Losens Schmutz abbürsten und erneut mit **Belzona® 9111** und sauberen Lappen entfetten.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1121 NICHT VERBINDEN SOLL

Mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15 - 20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Den Härter gut durchrühren, um abgesetzte Bestandteile wieder einzuarbeiten. Der gesamte Inhalt der Basen- und Härterbehälter wird auf die **Belzona® Mischplatte** gehäuft. Gründlich vermischen, bis das Material einheitlich dunkelgrau und streifenfrei ist.

1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5°C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20 - 25°C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1121** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Verbrauch innerhalb	90 Min.	60 Min.	35 Min.

3. MISCHUNGSVERHÄLTNISS

Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:

Base : Härter, nach Volumen 1 : 1
Base : Härter, nach Gewicht 1,2 : 1

4. VOLUMEN

Das Volumen des angemischten **Belzona® 1121** beträgt 385 cm³/kg.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1121

BEACHTEN SIE BITTE

Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:

- die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
- Regen, Schnee oder Nebel herrschen.
- die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
- Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen besteht, die in Abgasen (z.B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

- Belzona® 1121** mit einem Spachtel oder dem **Belzona® Applikator** auf die vorbereitete Fläche auftragen.
- Fest andrücken, um sämtliche Risse zu füllen und Lufteinschlüsse zu vermeiden und einen bestmöglichen Kontakt mit dem Untergrund zu gewährleisten.
- Zum Überbrücken von Rissen und Löchern kann **Belzona® 1121** mit **Belzona® 9341 (Reinforcement Tape)** armiert werden.
- Applikator benutzen, um das aufgetragene **Belzona® 1121** in die gewünschte Kontur und Schichtstärke zu bringen. Nach dem Aushärten kann überschüssiges Material durch maschinelle Bearbeitung entfernt werden.
- Wenn **Belzona® 1121** zum Ausrichten von Fundamenten verwendet wird, sollten die Passflächen gleich nach dem Material-Auftrag zusammengefügt werden. Überschüssiges Material mit dem Spachtel entfernen.

REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Lösemitteln z.B. MEK gesäubert werden.

Anwendungswerkzeuge müssen mit geeigneten Lösemitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung und ohne Eintauchbedingungen	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung	Chemische Eintauchbedingungen
5°C	28 Std.	4 Tage	10 Tage	24 Tage
10°C	15 Std.	2 Tage	5 Tage	12 Tage
15°C	9 Std.	27 Std.	3 Tage	7 Tage
20°C	4¾ Std.	16 Std.	1½ Tage	4 Tage
25°C	2½ Std.	9 Std.	1 Tag	2½ Tage
30°C	1½ Std.	5 Std.	16 Std.	1½ Tage

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtstärke von ca. 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1121

Sofern möglich, sollte **Belzona® 1121** in einer einzigen Schicht aufgetragen werden, um die erforderliche Dicke zu erreichen. **Belzona® 1121** kann überbeschichtet werden, sobald es fest genug dafür ist.

Bei der Überbeschichtung mit geeigneten Belzona-Produkten beträgt die maximale Überbeschichtungszeit 36 Stunden. Nach Überschreiten dieser Verarbeitungszeit muss die Oberfläche gestrahlt oder abgeschliffen werden, um eine matte Oberfläche mit einer Mindestoberflächenrauheit von 40 µm zu erhalten.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte
werden unter Einhaltung der
ISO 9001
Qualitätsmanagement
Zertifizierung hergestellt

