

Belzona 1111

FN10132 (SUPER METAL)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

BELZONA® 1111 NUR AUF SAUBERE, FESTE, TROCKENE UND GUT ANGERAUTE FLÄCHEN AUFTRAGEN

- Lösen Schmutz abbürsten. Fett und Öl gründlich mit **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Reinigungsmittel entfernen, das keine Rückstände hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK). Tief eingedringenes Öl mit einer Flamme ausschwitzen.
- Oberfläche durch Sandstrahlen oder Schleifen aufräumen.
- Risse an den Enden abbohren, um Spannungen abzufangen. Bei längeren Rissen sollten alle 8 - 10 cm Gewinde gebohrt und geschnitten werden, um Schrauben einzusetzen, die weitere Bewegungen minimieren.
- Den Riss v-förmig ausschleifen.
- Dann erneut mit **Belzona® 9111** reinigen, hierfür saubere Lappen verwenden, um weitere Verunreinigungen zu vermeiden.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1111 NICHT VERBINDEN SOLL

Eine dünne Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) auftragen und 15 - 20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Der gesamte Inhalt der Basen- und Härterbehälter wird auf die **Belzona® Mischplatte** gehäuft. Gründlich vermischen, bis das Material einheitlich dunkelgrau und streifenfrei ist.

ANMERKUNGEN

1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5°C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20 - 25°C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1111** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Verbrauch innerhalb	35 Min.	25 Min.	15 Min.

3. MISCHUNGSVERHÄLTNISS

Für das Mischen kleiner Mengen von **Belzona® 1111** beträgt das Mischungsverhältnis:
Base : Härter, nach Volumen 3 : 1
Base : Härter, nach Gewicht 5 : 1

4. VOLUMEN

Das Volumen des angemischten **Belzona® 1111** beträgt 398 cm³/kg.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1111

BITTE BEACHTEN:

Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:

- die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
- REGEN, SCHNEE oder NEBEL herrschen.
- die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
- Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen besteht, die in Abgasen (z.B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

- Belzona® 1111** mit einem Spachtel oder dem **Belzona®** Applikator auf die vorbereitete Fläche auftragen.
- Fest andrücken, um sämtliche Risse zu füllen, Luftpfeinschlüsse zu vermeiden und einen bestmöglichen Kontakt mit dem Untergrund zu gewährleisten.
- Zum Überbrücken von Rissen und Löchern kann **Belzona® 1111** mit **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape) armiert werden.
- Applikator benutzen, um das aufgetragene **Belzona® 1111** in die gewünschte Kontur und Schichtstärke zu bringen. Alternativ wird überschüssiges Material nach dem Aushärten durch mechanische Bearbeitung entfernt.

REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden. Anwendungswerkzeuge müssen mit geeigneten Lösemitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Temperatur	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung und ohne Eintauchen	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung	Chemische Eintauchbedingungen
5°C	4 Std.	6 Std.	4 Tage	5 Tage
10°C	3 Std.	4 Std.	2 Tage	4 Tage
15°C	2¼ Std.	3 Std.	1½ Tage	3 Tage
20°C	1¾ Std.	2 Std.	1 Tag	2 Tage
25°C	1 Std.	1½ Std.	20 Std.	1½ Tage
30°C	¾ Std.	1 Std.	16 Std.	1 Tag

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtdicke von ca. 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. TEMPERN

Die thermische, mechanische und chemische Belastbarkeit von **Belzona® 1111** kann durch anschließendes Tempern verbessert werden.

2-4 Stunden nach der Aufbringung von **Belzona® 1111** das Material mit einem geeigneten Heizgerät für die Dauer von mindestens 4 Stunden mit 60 - 100°C erhitzen.

Je höher die Tempertemperatur, desto höher sind im Allgemeinen die erreichten Eigenschaften.

6. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1111

Wenn möglich, sollte **Belzona® 1111** in einer einzigen Schicht aufgetragen werden, um die erforderliche Schichtstärke zu erreichen.

Für die Überbeschichtung mit geeigneten Belzona-Produkten empfiehlt es sich, **Belzona® 1111** soweit aushärten zu lassen, bis es den für die maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung notwendigen Aushärtungsgrad erreicht hat, und dann die Oberfläche durch Abschleifen oder Strahlen aufzurauen, um vor der Überbeschichtung ein mattes Aussehen mit einem Oberflächenprofil von mindestens 40 µm zu erreichen.

Alternativ kann **Belzona® 1111** für Anwendungen ohne Eintauchen in eine Kaltwand* innerhalb von 90 Minuten bei 10 °C (50 °F), innerhalb von 60 Minuten bei 20 °C (68 °F) oder innerhalb von 30 Minuten bei 30 °C (86 °F) direkt überbeschichtet werden.

*Wenn nötig, kontaktieren Sie bitte Belzona Technischen Service für weitere Erklärung.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte werden unter Einhaltung der ISO 9001 Qualitätsmanagement Zertifizierung hergestellt

