

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Produktbeschreibung:

Schnell härtendes, pastöses Zweikomponentensystem auf Basis einer Siliziumstahllegierung, gemischt mit reaktiven Polymeren und Oligomeren mit hohem Molekulargewicht. Entwickelt für schnelle Notreparaturen, Verklebung und Ausbesserung.

Anwendungsbereiche:

Bei Anmischung und Anwendung entsprechend den Verarbeitungsanleitungen von Belzona (IFU) eignet sich das System ideal für folgende Anwendungen:

- Undichte Rohre
- Aufgerissene Gewinde
- Lagersitze
- Kanäle
- Undichte Tanks
- Plastik-/Metallübergänge
- Beschädigte Isolatoren
- Geriefte Hydraulikkolben
- Beschädigte Gehäuse

ANWENDUNGSHINWEISE

Verarbeitungs-/Topfzeit

Hängt von der Temperatur ab. Bei 25 °C beträgt die Verarbeitungszeit für den angemischten Werkstoff 4 Minuten.

Aushärtungszeit

Die Aushärtungszeiten schwanken je nach den Umgebungsbedingungen. Dicke Schichten härten schneller aus als dünnere Schichten. Detaillierte Informationen finden Sie in den Verarbeitungsanleitungen von Belzona.

Volumen

450 cm³/kg
225 cm³/500 g-Einheit.

Basenkomponente

Zustand	Pastös
Farbe	Dunkelgrau
Gelstärke bei 25 °C	>150 g/cm HF
Dichte	2,70 - 2,90 g/cm ³

Härterkomponente

Zustand	Pastös
Farbe	Hellgrau
Gelstärke bei 25 °C	250 g/cm HF
Dichte	1,57-1,63 g/cm ³

Eigenschaften im gemischten Zustand

Mischverhältnis nach Gewicht (Base : Härter)	2 : 1
Mischverhältnis nach Volumen (Base : Härter)	1 : 1
Zustand:	Pastös
Spitzenexothermie Temperatur	85-100°C
Reaktionszeit bis zum Maximum der Exothermie	8 - 10 Min.
Absackbeständigkeit	0 bei 12.5 mm
Dichte der Mischung	2,15-2,27 g/cm ³

Die oben stehenden Anwendungsinformationen dienen lediglich als Leitfaden zur Einführung. Für ausführliche Anwendungsinformationen einschließlich der empfohlenen Anwendungsmethode/-technik bitte die Belzona-Verarbeitungsanleitung zurate ziehen, die jedem Produkt in der Verpackung beigelegt ist.

ADHÄSION

Zugscherfestigkeit

Typische Werte gemäß ASTM D1002 auf einem auf 75 µm Rautiefe sandgestrahlten Substrat nach 7-tägiger Aushärtung bei 25 °C sind:

C-Stahl	17,2 MPa
Aluminium	12,4 MPa
Kupfer	15,5 MPa
Messing	17,2 MPa
Verzinkter Stahl	15,2 MPa
Cupronickel	17,2 MPa
Edelstahl:	17,2 MPa
Formica	> 3,4 MPa*
Polyester/Fiberglass	> 4,8 MPa*

* Kohäsionsversagen des Substrats

Haftfestigkeitsprüfung durch Abreißversuch

Gemäß ASTM D4541/ISO4624 beträgt die Haftfestigkeit auf sandgestrahltem Stahl typischerweise:
13,6 MPa

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

Das vollständig ausgehärtete Material besitzt eine hervorragende Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von handelsüblichen Chemikalien, beispielsweise Kohlenwasserstoffe, Mineralöle und Schmieröle.

* *Detaillierte Angaben über die Chemikalienresistenzen finden Sie auf der relevanten Chemikalienresistenzliste.*

DRUCKEIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit

Die Druckfestigkeit des Materials beträgt bei Prüfung nach ASTM D695 nach 7 Tagen Aushärtung bei 25 °C in der Regel 56,5 MPa.

KORROSIONSSCHUTZ

Korrosionsbeständigkeit

Keine sichtbaren Korrosionsspuren nach 5.000 Stunden in der Salzsprühnebelkammer gemäß ASTM B117.

BIEGEEIGENSCHAFTEN

Biegefestigkeit

Die Biegefestigkeit beträgt bei Prüfung nach ASTM D790 nach 7 Tagen Aushärtung bei 25 °C in der Regel 56,5 MPa.

HÄRTE

Shore D

Bei Bestimmung entsprechend ASTM D2240 wird folgender typischer Wert erreicht:
80

Barcol

Bei Bestimmung entsprechend ASTM D2583 werden folgende typischen Werte erreicht:
78

WÄRMEBESTÄNDIGKEIT

Wärmeformbeständigkeit (HDT)

Die Wärmeverzugstemperatur des Materials bei Prüfung nach ASTM D648 beträgt nach 7 Tagen Aushärtung bei 25 °C in der Regel 43 °C.

Wärmebeständigkeit

Bei vielen typischen Anwendungen ist das Produkt in trockenem Zustand bis 100 °C und im feuchten Zustand bis 60 °C stabil.

SCHLAGBESTÄNDIGKEIT

Schlagfestigkeit

Die Schlagfestigkeit (umgekehrter Kerbschlagversuch) bei der Prüfung nach ASTM D256 ergibt folgende typischen Werte:
40 J/m

SCHWUND

Der Schwund ist in der Regel null (bei Prüfung nach DOD-C-24176A Methode 4.6.12).

WÄRMEDEHNUNG

Bei Prüfungen nach ASTM E228 beträgt der Wärmeausdehnungskoeffizient in der Regel 53,3 ppm/°C.

PRODUKTDATENBLATT

BELZONA 1211

FN10019



WASSERAUFNAHME

Die Wasseraufnahme beträgt bei Prüfung über 3 Tage bei 25 °C in der Regel 2,2 %.

HALTBARKEIT

Gesondert aufbewahrte Basen- und Härterkomponenten besitzen eine Haltbarkeit von mindestens 5 Jahren, wenn sie in ungeöffneten Originalbehältern zwischen 0 °C und 30 °C aufbewahrt werden.

ZULASSUNGEN/GENEHMIGUNGEN

Das Material wurde weltweit von verschiedenen Institutionen anerkannt, darunter:
U.S.D.A.
ABS
NATO
GENERAL MOTORS
TOYOTA
CHRYSLER
FORD
RJB MINING
LEAD SHEET ASSOCIATION

GEWÄHRLEISTUNG

Belzona garantiert, dass dieses Produkt die angegebenen Produkteigenschaften besitzt, wenn die Materialien entsprechend den Verarbeitungsanleitungen von Belzona gelagert und verwendet werden. Belzona garantiert darüber hinaus, dass alle seine Produkte sorgfältig nach der höchsten Qualität produziert und unter strikter Einhaltung der allgemein anerkannten Normen (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO usw.) geprüft wurden. Da Belzona keinen Einfluss auf die Verwendung des hier beschriebenen Produktes hat, kann für die Anwendung keine Gewährleistung übernommen werden.

VERFÜGBARKEIT UND KOSTEN

Belzona 1211 ist über das weltweite Belzona-Vertragshändlernetzwerk erhältlich und wird direkt zum Anwendungsort geliefert. Für weitere Informationen bitte den jeweils zuständigen regionalen Vertragshändler kontaktieren.

HERSTELLER

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate
HG1 4DS, UK

Belzona, Inc.
2000 N.W. 88th Court,
Miami, Florida, USA, 33172

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor Gebrauch die mitgelieferten Material Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen.

TECHNISCHER KUNDENDIENST

Wir bieten vollständige technische Unterstützung und umfassend geschulte technische Berater, technische Servicemitarbeiter sowie vollständig ausgestattete Forschungs-, Entwicklungs- und Qualitätskontrolllabors.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2016 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona Produkte
werden unter Einhaltung der
ISO 9001
Qualitätsmanagement
Zertifizierung hergestellt

