

Belzona 5231

FN10096 (SG LAMINATE)



VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM EINE VERBINDUNG AUF MOLEKULARER EBENE SICHERZUSTELLEN

Oberflächen, auf die **Belzona® 5231** aufgebracht werden soll, müssen sauber, fest und trocken sein.

Farbe, Teer und andere Beschichtungen sowie loses Oberflächenmaterial entfernen, bevor **Belzona® 5231** aufgetragen wird.

Bei horizontalen Betonflächen sowie Frischbeton kommt es zur sogenannten Schlempe-Bildung. Frischbeton muss mindestens 28 Tage abbinden.

Auf Böden muss eine effektive Dampfsperre eingebaut sein.

Prüfung auf Feuchtigkeit entweder

- entsprechend ASTM D4263 – Kunststofffolienmethode oder
- Feuchtigkeitsmessung mit einem elektronischen Feuchtigkeitsmesser <6 % Feuchtigkeit (<15 % WME)

Wenn die Feuchtigkeitsprüfung positiv ausgefallen ist, weitere Tests durchführen und entweder

- die Feuchtigkeitsverdampfungsrate entsprechend ASTM F 1869 bestimmen – Prüfung mit wasserfreiem Calciumchlorid. Akzeptabel bei <15 g/m²/24 Stunden); oder
- die relative Luftfeuchtigkeit des Betons entsprechend ASTM F2170 messen. Akzeptabel, wenn <75 %

Looser Schmutz, der bei der Oberflächenvorbereitung erzeugt wurde, muss abgesaugt werden.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Den gesamten Inhalt der Belzona®-Härterdose in die Baseneinheit geben. Gründlich 2 Minuten lang mischen, bis eine homogene Masse erreicht ist; dann sofort mit Phase 3, „Anwendung“ fortsetzen.

ANMERKUNGEN:

1. Es kann ein mechanisches Rührwerk mit niedriger Drehzahl verwendet werden, Rührwerke mit hoher Drehzahl dürfen nicht verwendet werden, weil dadurch zusätzliche Luft eingeschleppt wird.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Nach Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 5231** innerhalb der unten angegebenen Zeiten verarbeitet werden:

Temperatur	10 °C	20 °C	30 °C
Verbrauch innerhalb	60 Min.	30 Min.	20 Min.

3. MISCHEN KLEINER MENGEN

Beim Mischen kleiner Mengen von **Belzona® 5231** beträgt das Mischungsverhältnis:

Base : Härter, nach Volumen 3 : 1

3. AUFTRAGEN VON BELZONA® 5231

BEACHTEN SIE BITTE

Das Produkt nicht auftragen, wenn:

- Die Umgebungstemperatur unter 5 °C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90 % liegt.
- Regen, Schnee oder Nebel herrschen.
- Die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
- Bei Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen, die in Abgasen (z. B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

- Das angemischte Gebinde **Belzona® 5231** mit einem kurz- oder mittelflorigen Fellroller auftragen. Das Produkt gut in die Oberfläche drücken, damit der Untergrund benetzt wird, Um ein einheitliches Aussehen zu erreichen, die folgenden Punkte beachten.
 - Jede Rollenbewegung durch Zurückziehen des Rollers beenden.
 - Die angegebenen Abdeckraten beachten.
 - Das angemischte Gebinde **Belzona® 5231** direkt auf den Boden gießen und dann ausbreiten, um die maximale Verarbeitungszeit zu nutzen.
 - Das Material so schnell wie möglich verarbeiten, da sich das Material gegen Ende seiner Verarbeitungszeit verfärben kann.
 - Eine nasse Kante durch ständige Bewegung vom Ausgangspunkt aus aufrechterhalten.
 - Zuvor aufgebracht Produkt erst nachbearbeiten, wenn das Überbeschichtungszeitfenster erreicht ist.
 - Material der gleichen Chargennummer verwenden.
- Eine zweite Beschichtung **Belzona® 5231** entsprechend den Überbeschichtungsanweisungen in Abschnitt 5 auftragen.

ANMERKUNGEN:

1. FARBE

Belzona® 5231 ist eine Industriebeschichtung, auch bei Berücksichtigung der oben erwähnten Verarbeitungsanleitung können Farbabweichungen nicht vollständig ausgeschlossen werden.

2. ABDECKRATEN

Bei einer Dicke von 300 µm (Nassschichtdicke) beträgt die theoretische Abdeckrate 3,33 m² pro Liter oder 13,33 m² pro 4-Liter-Gebinde.

Beim Auftrag auf raue oder unregelmäßige Oberflächen verringert sich die Abdeckrate um 20 bis 25 %.

3. ANWENDUNGSGRENZEN

Belzona® 5231 darf NICHT bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden.

4. Ausgasen

Zur Minimierung von Problemen durch Ausgasen darf **Belzona® 5231** nicht aufgetragen werden, wenn die Betontemperatur ansteigt.

5. Überbeschichtungszeit

Bei 20 °C ist **Belzona® 5231** nach 4 Stunden oberflächentrocken und hat eine maximale Überbeschichtungszeit von 8 Stunden.

Bei 10 °C ist **Belzona® 5231** nach 8 Stunden oberflächentrocken und hat eine maximale Überbeschichtungszeit von 24 Stunden.

6. REINIGUNG

Alle Misch- und Auftragswerkzeuge unverzüglich nach der Verwendung mit **Belzona®** reinigen.

4. ABSCHLUSS DER MOLEKULAREN REAKTION

Die Aushärtezeiten für **Belzona® 5231** einhalten, bevor es die angegebenen Eigenschaften erreicht.

	Leichter Fußgängerverkehr oder leichte Belastung (ohne Kontakt mit Chemikalien)	Starker Verkehr oder volle Belastung	Chemikalienkontakt
10 °C	8 Stunden	24 Stunden	7 Tage
20 °C	4 Stunden	8 Stunden	5 Tage
30 °C	3 Stunden	5 Stunden	3 Tage

ANMERKUNG

Die Oberflächentemperatur muss während des Aushärtungszeitraums über 5 °C liegen.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Die Belzona-Produkte werden unter Einhaltung der Qualitätsmanagement-Zertifizierung nach ISO 9001 hergestellt.

